



## Bruksanvisning 5 års garanti

1. Principen är att du skärper med en av hårdmetallens kanter på verktyget. Det innebär att verktyget ligger i ung 45 graders vinkel mot handen. Du skall hålla i verktyget endast med fingrarna. Inte med hela handen. Orsaken är att då låser man vinkeln mot knivens egg. Kom ihåg att inte använda tryck när du slipar. Låt bara verktyget följa knivseggen hela vägen ut. Trycker du hårt kommer du att ändra vinkeln mot eggen varje gång du drar, och då fungerar det inte. Metallen i verktyget är så hård att den skär även om du varken känner eller ser det.

2. KNIVAR

Fatta verktyget med fingrarna och håll verktyget i ca 45 graders vinkel. Håll kniven med andra handen och med knivspetsen utåt från dig. Slipa alltid från fästet och ut mot spetsen. Vinkla verktyget mot eggen på kniven så pass mycket att du känner att det tar. I det här momentet är det vanligt att man har för liten vinkel. Beroende på olika stål i knivar, kan det kännas olika hur det tar, men stålet biter även om det kan tyckas gå lätt.

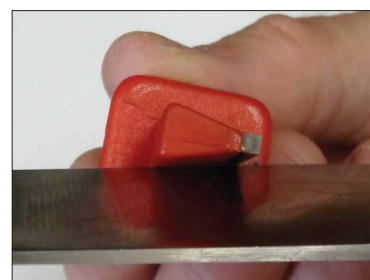


Dra alltid utåt mot spetsen.

Börja med att slipa 6 gånger ut mot spetsen. Vänd sedan kniven mot dig och slipa även andra sidan 6 gånger. Upprepa sedan detta 5, 4, 3, 2 gånger och avsluta med 1 gång på vardera sida. Det sista är väldigt viktigt - det är det som tar bort graderna, vilket gör att du får skärpan. Som avslutning, dra kniven mot ett jeansstyck eller liknande för att ta bort små grader som kan vara kvar.

3. VÅGSLIPADE BRÖDKNIVAR, FRUKTKNIVAR, LASERKNIVAR

Slipa bara på den vågslipade sidan. Dra fram och tillbaka ca 10-20 gånger och avsluta med att dra av graderna på den andra släta sidan med ett drag.



Verktyget är format som en mall. Följ mallen.

4. BORDSKNIVAR

Här kan du ta i ordentligt ungefär som du täljer. Ca 10 gånger på baksidan och dra sedan av graderna på framsidan med ett löst drag fram och tillbaka. (Framsidan är den som är mest taggig) Bordsknivar kräver oftast flera drag på den bakre sidan, speciellt om dom är slitna

5. SAXAR

Fäll ut saxen och slipa bara på den fasade skärytan. Ta bort graderna genom att stänga saxen flera gånger.

6. SEKATÖRER

Slipa som vanliga saxar

**OBS!** Hårdmetallen i verktyget är så hård att du aldrig behöver tänka på att det blir slitet. Detta är ett verktyg för skärpning av knivar och kan inte användas för omslipning av förstörda knivar eller saxar, som använts för klippning i spik och metall osv.